



МИНИСТЕРСТВО НА ЗЕМЕДЕЛИЕТО, ХРАНИТЕ И ГОРИТЕ

СЕВЕРОИЗТОЧНО ДЪРЖАВНО ПРЕДПРИЯТИЕ

ТП „ДЪРЖАВНО ЛОВНО СТОПАНСТВО ПАЛАМАРА”

Адрес: с. Венец, ПК 9751, ул. „Кирил и Методий” №17, тел. 05343/2049, email: dls.palamara@dpshumen.bg; ddspalamara@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ: /П/ Заличено съгл. чл. 59 от ЗЗЛД

инж. Севен Башлъ

Директор ТП ДЛС Паламара

Дата: 24.04.2019 г.

Д О К Л А Д **№ 1/19.04.2019 г.**

съставен на основание чл.103, ал.3 от ЗОП, във връзка с чл.60, ал.1 от ППЗОП, от дейността на комисията, назначена със Заповед № 73/19.02.2019 г. на Директора на „Държавно ловно стопанство Паламара“ ТП на СИДП ДП - Шумен, за разглеждане, оценка и класиране на постъпилите оферти за участие в открита процедура по чл. 74 от ЗОП за възлагане на обществена поръчка с обект – доставка и предмет на изпълнение: „**Доставка и монтаж на технологично оборудване за „Пункт за обработка на дивечово месо“ в ПИ 072030, землището на с. Борци, общ. Венец, обл. Шумен, на територията на ТП „ДЛС Паламара“**“, открита с Решение № 25/23.11.2018 г. на Директора на „Държавно ловно стопанство Паламара“ ТП на СИДП ДП - Шумен, за която в РОП е публикувана информация с импортен номер 02711-2019-0002.

Днес **19.02.2019 г.**, комисия назначена със Заповед № 73/19.02.2019 г. на Директора на „Държавно ловно стопанство Паламара“ ТП на СИДП ДП - Шумен, на основание чл. 51 от ППЗОП и Вътрешните правила за възлагане на обществени поръчки в СИДП - гр. Шумен, се събра в 10:30 часа на свое първо редовно заседание, за да проведе процедура за определяне на изпълнител и възлагане на изпълнението на обществена поръчка, чрез „открита процедура“ с обект на поръчката – доставка и предмет на изпълнение: „**Доставка и монтаж на технологично оборудване за „Пункт за обработка на дивечово месо“ в ПИ 072030, землището на с. Борци, общ. Венец, обл. Шумен, на територията на ТП „ДЛС Паламара“**“, открита с Решение № 25/23.11.2018 г. на Директора на „Държавно ловно стопанство Паламара“ ТП на СИДП ДП - Шумен, за която в РОП е публикувана информация с импортен номер 02711-2019-0002.

ПРЕДСЕДАТЕЛ: Заличено съгл. чл. 59 от ЗЗЛД – Обслужващ юрист към ДЛС Паламара

ЧЛЕНОВЕ:1. Заличено съгл. чл. 59 от ЗЗЛД - Ръководител счетоводен отдел – гл. счетоводител и при ДЛС Паламара

2. Заличено съгл. чл. 59 от ЗЗЛД – счетоводител при ДЛС Паламара

3. Заличено съгл. чл. 59 от ЗЗЛД – домакин при ДЛС Паламара

Присъстваха всички членове на комисията. Съобщено бе, че са валидни разпоредбите на Закона за обществените поръчки, изискванията на възложителя и условията за провеждане на процедурата, съгласно документацията за участие.

Комисията установи, че са спазени изискванията на закона, относно сроковете за изпращане на Решението и Обявлението за откриване на процедурата до Агенцията за обществени поръчки, а Обявлението и до Европейски вестник за публикуване. Същите са

публикувани по надлежния ред в електронния регистър на АОП, а документация и в профила на купувача.

Председателят на комисията получи Регистър за заведени и получени оферти и самите оферти от съответния служител на възложителя, чрез предавателно-приемателен протокол, и представи на комисията списък на кандидатите подали оферта – удостоверен в предавателно-приемателния протокол, съгласно чл. 48, ал. 6 от ППЗОП.

Членовете на комисията подписаха декларации, съгласно чл. 51, ал. 8 от ППЗОП.

Съгласно списъка комисията установи, че оферта за участие, депозирана в определения срок, е постъпила от един кандидат:

1. Кандидат № 1 – „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София, като офертата е подадена и вписана в Регистър за приемане на оферти с вх. № 137/15.02.2019 година, в 14:00 часа, депозирана лично.

Кандидатът е вписан в Регистър за получени оферти, като са записани всички данни, съгласно чл. 48, ал. 1 от ППЗОП.

Комисията констатира, че кандидата е представил своята оферта в запечатана, непрозрачна опаковка, с ненарушена цялост с отбелязани всички данни, съгласно чл. 47, ал. 2 от ППЗОП. При приемане на офертата върху опаковката са нанесени всички данни, съгласно чл. 48, ал. 2 от ППЗОП.

В изпълнение на разпоредбите на чл. 51, ал. 4, т. 1 от ППЗОП, председателят на комисията определи график за работата на комисията, съобразно с предварително обявената дата и час за разглеждане на офертите в Обявлението към настоящата процедура и Заповед № 73/19.02.2019 г. на директора на ТП ДЛС Паламара – с. Венец, а именно:

- публично заседание, което включва: откриване на заседанието от 10:30 часа на 19.02.2019 г., комисията ще отвори опаковките с офертите по реда на постъпването им, съгласно ЗОП и ППЗОП и ще оповести приложените в съответната опаковка документи;

- след приключване на публичната част комисията ще проведе закрито заседание в което ще разгледа документите, относно личното състояние на кандидатите и критериите за подбор, съгласно ЗОП, ППЗОП и предварително обявените условия на възложителя;

- в зависимост от констатациите на комисията относно представените документи, удостоверяващи изпълнението от страна на кандидата на критериите за допускане и подбор, комисията ще извърши преглед и оценка на техническите предложения на кандидатите и ще определи дата и час за отваряне и оповестяване на ценовите предложения на допуснатите от тях.

Комисията извърши служебна проверка на актуалното състояние по партидата на Кандидат № 1 – „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София в Търговския регистър към Агенцията по вписванията относно представителна власт и проверка на съответствието с декларираните обстоятелства по офертата.

На заседанието не присъстват представители на участника, наблюдатели или други външни лица, което беше отразено в присъствен лист.

Разпечатката към 19.02.2019 г. от извършената от страна на комисията служебна проверка на актуалното състояние на кандидата в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, се приложи към документацията.

Комисията пристъпи към отваряне на опаковката с офертата на единствения **Кандидат № 1 – „Топлик“ ЕООД гр. София** и оповестяване на приложените документи.

В изпълнение на изискванията на чл. 54, ал. 3 от ППЗОП, комисията установи наличието в опаковката на **Кандидат № 1 – „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София следното:**

1. Документи за подбор;

2. Един запечатан плик „Предлагани ценови параметри“.

Плика по т. 2, с оглед разпоредбите на чл. 54, ал. 4 и ал. 5 от ППЗОП, беше подписан от трима от членове на комисията. Същия не се отваря на този етап от провеждане на процедурата.

Комисията обяви наличието на следните документи за подбор:

1. Документи:

1.1. Опис на документите, съдържащи се в офертата и последователност на подредбата им за участие в открита процедура на кандидата - по Образец №1 към документацията – надлежно попълнен и подписан;

1.2. Техническо предложение за участие в процедурата - по Образец №2 към документацията – надлежно попълнено и подписано

1.3. Електронен носител (компакт диск) – 1 (един) бр., като след проверката комисията установи, че носителя съдържа надлежно попълнен и подписан „Стандартен образец за електронен Единен европейски документ за обществени поръчки“ (еЕЕДОП) към документацията, удостоверяващ изпълнение на критериите за подбор относно икономическото и финансовото състояние и технически и професионални способности на кандидата съгласно изискванията на документацията).

1.4. Декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП – Образец №3;

1.5. Декларация за срока на валидност на офертата - Образец №6;

1.6. Декларация за информираност и съгласие за обработване на лични данни – по Образец № 7;

1.7. Декларация за съгласие с клаузите на проекто договора – Образец № 8;

1.8. Удостоверение № С099 – копие;

1.9. Удостоверение № С055 – копие;

1.10. Документ за правоспособност /Сертификат/ от Българска браншова камара машиностроене № 150/02.03.2018г. – копие;

1.11. Удостоверение I, III, IV, V – Камара на строителите в България – копия;

1.12. Сертификат № 4159 – Камара на инсталаторите – копие;

1.13. Сертификат БДС ISO 9000:2015 – копие;

1.14. Сертификат БДС ISO 14001:2015 – копие;

1.15. Сертификат BS OHSAS 18001:2007 – копие;

1.16. Застрахователна полица – „Алианц България“ – копие;

1.17. Дипломи на персонала – копия;

1.18. Плик № 2 – „Предлагани ценови параметри“

В изпълнение на разпоредбите на чл. 54, ал. 4 от ППЗОП трима членове на комисията подписаха техническото предложение на Кандидат №1.

С това приключи откритата част на заседанието и комисия обяви че съгласно предварителния график за работа, в закрито заседание, което започва в 11:00 часа на 19.02.2019 г., същата ще премине към обстоен преглед на приложените документи за допустимост на кандидата.

В 11:00 часа на 19.02.2019 г., комисията пристъпи към преглед и проверка на представените от Кандидат № 1 – „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София документи и еЕЕДОП (на електронен носител), установяващи изпълнението на поставените от възложителя критерии за подбор.

Констатации по представените от кандидата документи и информацията съдържаща се в тях:

I. По следните документи представени от кандидата

1. Документи:

1.1. Опис на документите, съдържащи се в офертата и последователност на подредбата им за участие в открита процедура на кандидата - по Образец №1 към документацията – надлежно попълнен и подписан;

1.2. Техническо предложение за участие в процедурата - по Образец №2 към документацията – надлежно попълнено и подписано

1.3. Електронен носител (компакт диск) – 1 (един) бр., като след проверката комисията установи, че носителя съдържа надлежно попълнен и подписан „Стандартен образец за електронен Единен европейски документ за обществени поръчки“ (еЕЕДОП) към документацията, удостоверяващ изпълнение на критериите за подбор относно икономическото и финансовото състояние и технически и професионални способности на кандидата съгласно изискванията на документацията).

1.4. Декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП – Образец №3;

- 1.5. Декларация за срока на валидност на офертата - Образец №6;
- 1.6. Декларация за информираност и съгласие за обработване на лични данни – по Образец № 7;
- 1.7. Декларация за съгласие с клаузите на проекто договора – Образец № 8;
- 1.8. Удостоверение № С099 – копие;
- 1.9. Удостоверение № С055 – копие;
- 1.10. Документ за правоспособност /Сертификат/ от Българска браншова камара машиностроене № 150/02.03.2018г. – копие;
- 1.11. Удостоверение I, III, IV, V – Камара на строителите в България – копия;
- 1.12. Сертификат № 4159 – Камара на инсталаторите – копие;
- 1.13. Сертификат БДС ISO 9000:2015 – копие;
- 1.14. Сертификат БДС ISO 14001:2015 – копие;
- 1.15. Сертификат BS OHSAS 18001:2007 – копие;
- 1.16. Застрахователна полица – „Алианц България“ – копие;
- 1.17. Дипломи на персонала – копия;

комисията не констатира несъответствия и непълноти относно тяхната форма като образец утвърден от възложителя и заявените със съдържането им факти и обстоятелства, съгласно утвърдените условия и разпоредбите на ЗОП и ППЗОП.

Заклучение по изпълнение на критериите за подбор от страна на Кандидат № 1 – „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София:

С оглед горните констатации по документите, представени от Кандидат № 1, комисията прие за установено:

1. Кандидат № 1 – „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София е представил документи и изпълнява поставените от възложителя минимални изисквания по критериите за подбор свързани с **личното състояние** на кандидата и липсата на основания за задължително отстраняване по чл. 54 от ЗОП, както и такива по чл. 55 от ЗОП обявени от възложителя.

2. Кандидат № 1 – „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София е представил документи и изпълнява поставените от възложителя минимални изисквания по критериите за подбор отнасящи се до **Икономическо и финансово състояние** на кандидата.

3. Кандидат № 1 – „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София е представил всички изискуеми документи, доказващи изпълнението от него на поставените от възложителя минимални изисквания по критериите за подбор отнасящи се до Техническите и професионални способности на участниците.

Извод: Кандидат № 1 – „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София е представил всички изискуеми документи, доказващи изпълнението от него на поставените от възложителя минимални изисквания по критериите за подбор отнасящи се до условията за участие в процедурата, обявени от Възложителя.

Предвид гореизложеното комисията на основание чл. 54, ал.7 от ППЗОП взе следното:

ПРОТОКОЛНО РЕШЕНИЕ №1

Допуска Кандидат № 1 - „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София до следващия етап на процедурата, а именно – разглеждане на техническите предложения на участника.

Предвид горното комисията пристъпи към разглеждане на **Техническото предложение** на единствения участник „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София, съгласно предварително обявените от възложителя критерии.

Техническото предложение на **участника** е изготвено съгласно образеца към документацията – по Образец № 2.


Участникът е предложил срок за изпълнение на доставката в едно с монтажа на технологичното оборудване – 11 (единадесет) календарни дни, считано от подаване на заявката от възложителя.

Предложил е срок за реакция при възникнала авария – 8 (осем) часа, считано от времето на подаване на информацията за настъпилата авария от Възложителя към Изпълнителя.

Участника декларира, че ще достави и монтира в съответствие с изискванията на Възложителя и приложения в техническата спецификация инвестиционен проект, следното комплексно оборудване за пункт за обработка и съхранение на дивечово месо, а именно:

| № | ОПИСАНИЕ | Мярка | Кол |
|----|---|-------|-----|
| 1. | Телфер ел: -товароносимост 1 тон; - захранване/мощност:220V/1,5kW; | бр | 1 |
| 2. | Тръбен път немеханизиран: -основна носеща тръба Ф 60,4x4мм, неръжд.ст. AISI304L /316/; -носещи конзоли от типа 20x50мм; -изцяло разглобяема конструкция /на резбови съединения/; -носеща конструкция-горещо поцинкована; -отклонителни стрелки-масивни, шарнирни, горещо поцинковани с ръчно или автоматично /пневматично/ задействане; -пневматично устройство за извеждане на трупове от зоната на тръбната везна; | мл | 120 |
| 3. | Товароносещи органи-куки, разчекватели и др. от неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 50 |
| 4. | Маса първичен преглед, -размери 5400/750/850мм; -борд 40/50/мм; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |
| 5. | Контейнер за отпадъци с капак: -размери 420/370/730мм; | бр | 2 |
| 6. | Мивка безконтактна еднопозиционна с гръб: -размери 400/400/800мм; -управление с педал; | бр | 4 |

| | | | |
|-----|---|----|---|
| | -вход студена /топла вода 1/2“; -налягане на водата min 3bar; -изход вода 1/2“; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | | |
| 7. | Шкаф хладилен среднотемпературен +4oC: -размери 1400/770/2150мм; -охлаждаем обем 1358 l; -ТоС: -2+8oC; -захранване/мощност: 220V/0,811 kW; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 4 |
| 8. | Мивка технологична с плот и подплот: -размери 1400/800/850мм; -положение на коритото отдясно 600/600/300мм; -комплект смесителна батерия и сифон; -неръжд.ст. AISI304L /316/; 42 | бр | 1 |
| 9. | Хладилна камера №1, среднотемпературна +4oC: -сглобяема; -хладилна инсталация за 50 м3 охлаждаем обем; -ТоС охлаждане: -2+8oC -захранване/мощност: 220V/0,811 kW; | бр | 1 |
| 10. | Маса работна с подплот: -размери 2500/750/850мм; -борд 40/50/мм по дължина; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 9 |
| 11. | Количка за транспортиране на вътрешности: | бр | 1 |
| 12. | Количка за транспортиране на ливери: | бр | 1 |
| 13. | Количка за транспортиране на конфискат: | бр | 1 |
| 14. | Хладилна камера №2, среднотемпературна +4oC: -сглобяема; -хладилна инсталация за 76 м3 охлаждаем обем; -ТоС охлаждане: -2+8oC -захранване/мощност: 220V/0,811 kW; | бр | 1 |

| | | | |
|-------------------|--|---|----------|
| <p>15.</p> | <p>Циркулярен трион за грубо транжиране на свине в хоризонтално положение: -размери 1860/950/1782 мм; -изпълнение- ляво/дясно; -дълбочина на рязане:220 мм; -диаметър на диска:520 мм; -височина на повдигане на диска: 120 мм; -степен на защита:IP65; -електроприсъединяване:400V, 50Hz; -инсталирана мощност:3,2kW; -тегло: 500kg; -неръжд.ст. AISI304L /316/;</p> | <p>бр</p> | <p>1</p> |
| <p>16.</p> | <p>Ролкова маса към трион за грубо транжиране на свине в хоризонтално положение: -размери 1700/800/850 мм; -диаметър на диска:520 мм; -неръжд.ст. AISI304L /316/;</p> | <p>бр</p> | <p>1</p> |
| <p>17.</p> | <p>Маса за транжиране, едностранна с подплот: -размери 2950/800/850 мм; -борд:40/50/ мм по дължина; -плот за транжиране с дебелина 20 мм, подвижен, изкуствен материал; -неръжд.ст. AISI304L /316/;</p> | <p>бр</p> | <p>1</p> |
| <p>18.</p> | <p>Мивка технологична с работен плот и подплот: -размери 4550/800/850 мм; -корито 800/600/300 мм; -комплект: смесителна батерия и сифон; -неръжд.ст. AISI304L /316/;</p> | <p>бр</p> | <p>1</p> |
| <p>19.</p> | <p>Количка за транспортиране на касетки: -размери 1010/650/1620 мм; -за касети с размери: 600/400 мм; -четири етажа; -две управляеми и две неуправляеми полиамидни колела -неръжд.ст. AISI304L /316/;</p> | <p>бр</p>  | <p>1</p> |
| <p>20.</p> | <p>Стерилизатор за ножове: -дължина на острие:300 мм;</p> | <p>бр</p> | <p>1</p> |

| | | | |
|-----|---|----|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> -размери 455/150/550 мм; -изпълнение 10 ножа и 2 масата; -терморегулатор за регулиране на температурата на водата и термометър; -подвижен преливник за източване на водата и кран за регулиране притока на вода; -вход чиста вода 3/8“; -налягане на водата min 3bar; -изход вода 3/4“; -мощност:2 kW; -захранване:230 V, 50 Hz; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | | |
| 21. | <p>Стерилизатор за сатъри и триони:</p> <ul style="list-style-type: none"> -размери 455/150/620 мм; -терморегулатор за регулиране на температурата на водата и термометър; -подвижен преливник за източване на водата и кран за регулиране притока на вода; -вход чиста вода 3/8“; -налягане на водата min 3bar; -изход вода 3/4“; -мощност:2 kW; -захранване:230 V, 50 Hz; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |
| 22. | <p>Хладилна камера № 3 шоково замразяване -35°C, сглобяема, вкл. доставка, монтаж и детайли:</p> <ul style="list-style-type: none"> -хладилна инсталация за 76м³ охлаждаем обем; -температурен диапазон на замразяване То: -35-18°C; -захранване / мощност 220 V / 0.811kW; | бр | 1 |
| 23. | <p>Хладилна камера № 4 нискотемпературна -23°C - 28°C, сглобяема, вкл. доставка, монтаж и детайли:</p> <ul style="list-style-type: none"> -хладилна инсталация за 153м³ охлаждаем обем; -температурен диапазон на охлаждане То:- 28°C -23m°C; -количество на водни пари във въздухопарната смес W 80 - 85%; -захранване / мощност 220 V / | бр | 1 |



| | | | |
|-----|---|----|----|
| | 0.811kW; | | |
| 24. | <p>Стелаж, вкл. доставка, монтаж: -размери: 2900 x 650 x 1800мм, вкл. доставка, монтаж -четири етажа, фиксирано разстояние между етажите – 450 mm; -товароносимост- до 120 kg на долните два етажа, до 80 kg на горните два етажа; -неръжд.ст. AISI304L /316/;</p> | бр | 17 |
| 25. | <p>Стелаж, вкл. доставка, монтаж: -размери 1400 x 650 x 1800мм, -четири етажа, фиксирано разстояние между етажите –450 mm; -товароносимост- до 120 kg на долните два етажа, до 80 kg на горните два етажа; -неръжд.ст. AISI304L /316/;</p> | бр | 6 |
| 26. | <p>Стелаж, вкл. доставка, монтаж: -размери 900 x 650 x 1800мм; -четири етажа, фиксирано разстояние между етажите –450 mm; -товароносимост- до 120 kg на долните два етажа, до 80 kg на горните два етажа; -неръжд.ст. AISI304L /316/;</p> | бр | 3 |
| 27. | <p>Маса за опаковане,едностранна с подплот: -размери 3000/1000/850 мм; -борд:40/50/ мм по дължина; -неръжд.ст. AISI304L /316/;</p> | бр | 1 |
| 28. | <p>Опаковъчен модул-ръчен: -размери 470/585/140 мм; -консуматив:хранително срещ фолио, макс.ширина 400 мм; -мощност:200 W; -захранване:220-240 V; -неръжд.ст. AISI304L /316/;</p> | бр | 1 |
| 29. | <p>Везна електронна, изнесен дисплей: -размери 480/ 480 мм; -единично деление:300 кг; -диапазон работна температура ТоС:-10+4оС;</p> | бр | 1 |

| | | | |
|-----|--|----|---|
| | -мощност:18 W; -захранване:220 V, 50 Hz; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | | |
| 30. | Етикетираща система,ръчна с вкл. консумативи: | бр | 1 |
| 31. | Количка платформена: -размери 1200/ 700 / 940 мм; -товароносимост до 500 кг; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |
| 32. | Транспалетна количка ножична: -размери 1550/ 540 / 1220 мм; -товароносимост до 1000 кг; -подемен механизъм хидравличен; | бр | 1 |
| 33. | Транспалетна количка стандартна: -размери 1550/ 540 / 1220 мм; -товароносимост до 1000 кг; -подемен механизъм хидравличен; | бр | 1 |
| 34. | Мивка лабораторна с плот и гръб: -размери 1800/600/900 мм; -постформинг / HPL /; -корито 450/ 450/300 мм; -комплект: смесителна батерия и сифон; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |
| 35. | Мивка лабораторна работна: -размери 1000/600/900 мм; -постформинг / HPL /; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |
| 36. | Лабораторно оборудване: -микроскоп лабораторен за изследване на месо и др; -захранване:220 V, 50 Hz; | бр | 1 |
| 37. | Офис оборудване и обзавеждане: -компютър, принтер, скенер и др. | бр | 1 |
| 38. | Място за измиване на престилки: -размери 910/610/ 1410мм; -плоска доза и педал; -вход на водата 1/2“; | бр | 1 |

| | | | |
|-----|--|----|---|
| | -налягане на водата min 3bar; -изход на водата Ду 32; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | | |
| 39. | Място за измиване на ботуши: -размери 520/ 475/ 520 мм; -четка и педал; -вход на водата 1/2“; -налягане на водата min 3bar; -изход на водата Ду 32; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |
| 40. | Закачалка за ботуши и обувки: -капацитет:12 бр; -размери:1055/500/175 мм; -на крака; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |
| 41. | Закачалка за престилки в опънато положение: -комплект с триъгълни носачи; -капацитет:10 бр; -размери: 220/575/180 мм; -на крака; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |
| 42. | Вана за дезинфекция на подметки: -размери:100/800/150 мм; -на крака; -със зон за окапване; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |
| 43. | Мивка двупозиционна: -размери 1600/600/900 мм; -корито с размери: 600/600/300; -комплект: смесителна батерия и сифон; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |
| 44. | Пералня автоматична: -размери 850/600/600 мм; -капацитет 7 кг; -клас A++; -мощност:200 W; -захранване:230-240 V,50 Hz; | бр | 1 |
| 45. | Сушилня за дрехи: -размери 850/600/640 мм; -капацитет 8 кг; -клас A++; -мощност:1,93 kW; -захранване:220-230 V,50 Hz; | бр | 1 |

| | | | |
|-----|---|----|---|
| | | | |
| 46. | Стелаж за чисто работно облекло: -размери 1200/400/2000 мм; -размери на клетка:250/300 мм; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |
| 47. | Стелаж метален: -размери 750/300/1750 мм; -товароносимост на рафт 40 кг; -поцинкован; | бр | 4 |
| 48. | Шкаф пакетиращи материали: -размери 1200/500/2000 мм; -на крака; -плътни врати; -четири рафта; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 3 |
| 49. | Подов сифон: -размери 250 x250 мм; -хоризонтален монтаж; -корпус кошница-уловител, глава и решетка; -Ду 150 мм; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 6 |
| 50. | Шлицов канал: -Н-90мм, дължина 2000 мм; -двустранен,хоризонтален монтаж; -заустване Ду 150 мм; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 2 |
| 51. | Шлицов канал: -Н-90мм, дължина 3000 мм; -двустранен,хоризонтален монтаж; -заустване Ду 150 мм; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |
| 52. | Подов сифон: -размери 210 x210 мм; -хоризонтален монтаж; -корпус с кошница-уловител, глава и решетка; -Ду 100 мм; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 2 |
| 53. | Система окапване на кръв, комплект вкл. доставка и монтаж: -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 1 |

| | | | |
|-----|--|----|---|
| 54. | Гардероб за работно и цивилно облекло, вкл. доставка: -размери 900/ 480/2000 мм; -двусекционен, плътни врати и междинни прегради; -неръжд.ст. AISI304L /316/; | бр | 4 |
| | | | |

С оглед гореизложените обстоятелства, комисията единодушно прие следното
ПРОТОКОЛНО РЕШЕНИЕ № 2

1. Техническото предложение на участник № 1 - „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София отговаря на изискванията на Възложителя, съгласно утвърдената документация на настоящата обществена поръчка, с оглед на което Комисията **допуска до участие в следващия етап от процедурата - отваряне на „Ценовото предложение“ участник № 1 - „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София**, по предварително определен критерий за възлагане.

2. Комисията определя дата и час за провеждане на следващия етап от процедурата – **отваряне на ценовите предложения** – на **28.03.2019 г. от 14.00 часа** в административната сграда на ТП „Държавно ловно стопанство Паламара“ с. Венец, с адрес: с. Венец, ул. „Кирил и Методий“ №17.

С това комисията обяви за приключило заседанието на 19.03.2019г.

Протоколът се подписа от всички членове на комисията и се предаде за утвърждаване на възложителя на 19.03.2019 г. в 15:00 часа.

Настоящия протокол да се сведе до знанието на участника в процедурата, като протоколът се изпрати на същия на посочения от него електронен адрес и същият се публикува в профила на купувача към досието на настоящата процедура.

Днес, **28.03.2019 г** комисия назначена със Заповед № 73/19.02.2019 г. на Директора на „Държавно ловно стопанство Паламара“ ТП на СИДП ДП - Шумен, на основание чл. 51 от ППЗОП и Вътрешните правила за възлагане на обществени поръчки в СИДП - гр. Шумен, се събра в 10:30 часа на свое първо редовно заседание, за да проведе процедура за определяне на изпълнител и възлагане на изпълнението на обществена поръчка, чрез „открита процедура“ с обект на поръчката – доставка и предмет на изпълнение: „Доставка и монтаж на технологично оборудване за „Пункт за обработка на дивечово месо“ в ПИ 072030, землището на с. Борци, общ. Венец, обл. Шумен, на територията на ТП „ДЛС Паламара“, открита с Решение № 25/23.11.2018 г. на Директора на „Държавно ловно стопанство Паламара“ ТП на СИДП ДП - Шумен, за която в РОП е публикувана информация с импортен номер 02711-2019-0002.

КОМИСИЯТА е в състав, както следва:

ПРЕДСЕДАТЕЛ: адв. Снежка Иванова – Обслужващ юрист към ДЛС Паламара

ЧЛЕНОВЕ:1. Валя Димова - Ръководител счетоводен отдел – гл. счетоводител и при ДЛС Паламара

2 Мария Димитрова – счетоводител при ДЛС Паламара

3.Бейхан Али – домакин при ДЛС Паламара

се събра публично на открито заседание за **отваряне на допуснатите ценови оферти** в 14:00 часа в административната сграда на ТП ДЛС Паламара, с адрес: с. Венец, ул. „Кирил и Методий“ № 17.

Отварянето на ценовите предложения е публично, но представители на участниците не се ввиха, което обстоятелство е отразено в присъствен лист.

Председателят на комисията откри заседанието, съобщи публично оценката по техническите параметри на допуснатата оферта на **Кандидат № 1 – „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София**, подробно описана в протокол № 1 от работата на комисията, а именно:

Техническото предложение на **участника** е изготвено съгласно образеца към документацията – по Образец № 2.

Участникът е предложил срок за изпълнение на доставката в едно с монтажа на технологичното оборудване – 11 (единадесет) календарни дни, считано от подаване на заявката от възложителя.

Предложил е срок за реакция при възникнала авария – 8 (осем) часа, считано от времето на подаване на информацията за настъпилата авария от Възложителя към Изпълнителя.

Комисията пристъпи към отваряне на ценовото предложение на допуснатия участник – **Кандидат № 1 – „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София**, при което се констатира следното:

Плик с надпис „Предлагани ценови параметри“ от оферта на **Кандидат № 1 – „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София**, офертата е подадена и вписана в Регистър за приемане на оферти с вх. № 137/15.02.2019 година, в 14:00 часа, депозирана лично, е непрозрачен, запечатан, с ненарушена цялост, с подписите на трима от членовете на комисията.

В плика се съдържа ценово предложение по образец, съгласно документация за участие в обществената поръчка

Председателя на комисията оповести гласно предложената цена за изпълнение на поръчката:

Предлаганата обща крайна цена за доставка без включен ДДС е **219 765 лв.** (двеста и деветнадесет хиляди седемстотин шестдесет и пет лева).

Членовете на комисията подписаха ценовата оферта и приложенията към нея.

След изчитане на ценовото предложение председателят на комисията уведоми присъстващите, че с това приключва публичната част от заседанието.

Комисията продължи своята работа и след като разгледа подробно ценовото предложение на единствения участник, констатира, че същото отговаря на предварително заложените изисквания на възложителя.

Съгласно предварително одобрената методика за оценка и разпоредбата на чл. 70, ал. 2, т. 3 ЗОП, комисията пристъпи към оценяване по показателя „Икономически най-изгодната оферта“, която се определя при използване на критерия „Оптимално съотношение качество/цена“.

Въз основа на горното, комисията пристъпи към оценяване на ценовото предложение на участника „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София.

1. Съгласно обявената методика, **П1** е оценка на ценовото предложение с коефициент на тежест в комплексната оценка 30% (0,30). Максималният брой точки по критерия е 30 т.

Стойността по този показател се определя по следната формула:

$$П1 = C_{min} / C_n \times 30$$

където:

C_{min} – най-краткият предложен срок за доставка

C_n – предложеният срок за доставка на оценяваната оферта

30 – тежестта на показателя в комплексната оценка

$$П1 = 11 / 11 \times 30 = 30 \text{ т.}$$

2. Съгласно обявената методика, **П2** е оценка на ценовото предложение с коефициент на тежест в комплексната оценка 60% (0,60). Максималният брой точки по критерия е 60 т.

Стойността по този показател се определя по следната формула:

$$П2 = Ц_{min} / Ц_n \times 60$$

където:

Ц_{min} – предложената най-ниска цена за изпълнение на поръчката

Ц_n – предложената цена за изпълнение на поръчката на оценяваната оферта

60 – тежестта на показателя в комплексната оценка

$$П2 = 219\,765 / 219\,765 \times 60 = 60\text{т.}$$

3. Съгласно обявената методика, **П3** е оценка на ценовото предложение с коефициент на тежест в комплексната оценка 10% (0,10). Максималният брой точки по критерия е 10 т. Стойността по този показател се определя по следната формула:

$$П3 = A_{\min} / A_n \times 10$$

където:

A_{min} – предложения най-кратък срок за реакция при възникнала авария

A_n – предложения срок за реакция при възникнала авария на оценяваната оферта

10 – тежестта на показателя в комплексната оценка

$$П3 = 8 / 8 \times 10 = 10\text{т.}$$

Съгласно обявената и приетата от участниците методика, комисията присъжда на допуснатия участник **крайна комплексна оценка** на офертата по формулата от Методиката:

$$КО = П1 + П2 + П3 \text{ където:}$$

КО е комплексна оценка

П1 е срок за доставка и монтаж на технологичното оборудване

П2 е предложена обща крайна цена на технологичното оборудване

П3 е време за реакция при възникнала авария

За участника „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София комплексната оценка на офертата му е:

$$КО = П1 + П2 + П3$$

$$КО = 30 + 60 + 10 = 100$$

На основание чл. 58, ал.1 от ППЗОП и въз основа на обявения критерий „оптимално съотношение качество/цена“ комисията класира участниците, както следва:

на I (първо), единствено място - „ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София със 100 точки.

Въз основа на горното класиране, комисията предлага на възложителя да определи с решение – класираният на първо място участник **„ТОПЛИК“ ЕООД, гр. София** за изпълнител на открита процедура за възлагане на обществена поръчка с обект – доставка и предмет на изпълнение: **„Доставка и монтаж на технологично оборудване за „Пункт за обработка на дивечово месо“ в ПИ 072030, землището на с. Борци, общ. Венец, обл. Шумен, на територията на ТП „ДЛС Паламара“, открита с Решение № 25/23.11.2018 г. на Директора на „Държавно ловно стопанство Паламара“ ТП на СИДП ДП - Шумен, за която в РОП е публикувана информация с импортен номер 02711-2019-0002, след утвърждаване на протоколите от работата на настоящата комисия, и да сключи с него договор за изпълнение на поръчката, при следните основни параметри на окончателната оферта:**

- Предлагана **обща крайна цена** за доставка **219 765 лв.** (двеста и деветнадесет хиляди седемстотин шестдесет и пет лева), без ДДС;

- срок за изпълнение на доставката в едно с монтажа на технологичното оборудване – 11 (единадесет) календарни дни, считано от подаване на заявката от възложителя.

- срок за реакция при възникнала авария – 8 (осем) часа, считано от времето на подаване на информацията за настъпилата авария от Възложителя към Изпълнителя.

и при всички други останали параметри, посочени в офертата на изборния за изпълнител участник.

С това комисията обяви за приключило заседанието си в 14.30 часа на 28.03.2019 г.

КОМИСИЯ:

ПРЕДСЕДАТЕЛ: /П/ Заличено съгл. чл. 59 от ЗЗЛД – обслужващ юрист към ДЛС Паламара

КОМИСИЯ:

ПРЕДСЕДАТЕЛ: /П/ Заличено съгл. чл. 59 от ЗЗЛД – обслужващ юрист към ДЛС Паламара

ЧЛЕНОВЕ: 1. /П/ Заличено съгл. чл. 59 от ЗЗЛД - Ръководител счетоводен отдел – гл. счетоводител и при ДЛС Паламара;

2. /П/ Заличено съгл. чл. 59 от ЗЗЛД – счетоводител при ДЛС Паламара

3. /П/ Заличено съгл. чл. 59 от ЗЗЛД – домакин при ДЛС Паламара

